

APLICAÇÃO EM CAMINHÕES

Produtos Líquidos



Caminhão Tanque

Para transporte e distribuição de adubos orgânicos líquidos, resíduos líquidos químicos industriais ou orgânicos, limpa fossas, lavagens e transporte de água. Derivados dos distribuidores de adubo orgânico líquido lobular e vácuo, aplicados em versões especiais para caminhão. Características construtivas compatíveis conforme versões DL e DLV rebocados.



OPÇÕES DLC E DLCV:

- **Tanque de Hidrojateamento:** utilizado para limpeza de tubulações e galerias, transportes de líquidos e limpeza de fossas; Tampas de inspeção traseira de abertura total, manual ou hidráulica; Reservatório externo ou interno para hidrojateamento; Acionamento pode ser realizado por motor diesel conforme solicitação; Fácil operação através de uma central de controle;
- **Tanque de Hidrossemeadura:** projetado para atender as necessidades dos clientes, de forma rápida, versátil e segura; Aliando a robustez conhecida dos produtos Ipacol com os avanços da agricultura moderna.
- **Tanque Bomba Anel Líquido:** agiliza o trabalho, sem ruído, sem desgastes e de fácil manutenção. Maior vácuo para encher mais rápido; A bomba de anel líquido funciona segundo o princípio de vácuo. No corpo da bomba, a água posta em movimento pelo rotor cria um anel líquido que aumenta o estancamento, o que permite criar uma maior depressão (até 30% da pressão ambiente); também dispõe de uma potência de aspiração surpreendente. Atenção: este tipo de bomba requer um depósito de água independente.
- **Tanque Bomba Lobular:** distribuição de adubos orgânicos e líquidos similares; Captação e transporte de água; Lavagem de máquinas, Drenagem de água, etc. A bomba de êmbolo rotativo se caracteriza por ter pouca obstrução e grande capacidade de aspiração, bastante estável e quase sem vibração. Permite misturar o produto durante o transporte e encher o tanque ao máximo. Quando a bomba não gira os lóbulos asseguram uma hermeticidade quase perfeita com a parede do corpo da bomba.
- **Tanque Bomba a vácuo:** transporte e distribuição de adubo orgânico líquido, resíduos líquidos químicos industriais ou orgânicos, além de serviços auxiliares de limpa-fossa e lavagens. Utiliza a pressão atmosférica para encher o tanque, mediante a diferença de pressão. Na distribuição, o produto é expulso para o exterior. A vantagem da bomba a vácuo reside na relação eficácia/preço, em seu mínimo desgaste, no custo de manutenção quase inexistente, e sobretudo na simplicidade de uso.

Modelo	Capacidade t	Capacidade m ³	Aplicação	Peso Kg	Potência CV	Comprimento mm	Largura mm	Altura mm
DLC 6.0	6,00	6,00	CAMINHÃO	1.250	75	5.300	2.100	2.200
DLC 7.0	7,00	7,00	CAMINHÃO	1.360	90	5.600	2.200	2.300
DLC 8.0	8,00	8,00	CAMINHÃO	1.450	90	5.700	2.250	2.300
DLC 9.0	9,00	9,00	CAMINHÃO	1.670	90	5.700	2.250	2.400
DLC 10.0	10,00	10,00	CAMINHÃO	1.750	100	6.000	2.250	2.400
DLC 13.0	13,00	13,00	CAMINHÃO	1.870	100	6.400	2.350	2.500

OPCIONAIS DLC

Canhão lateral	Kit de lavagem 10 metros
Canhão direcional c/ escada e plataforma	Kit lavagem c/ mangueira cristal e válvula de alívio
Acoplamento e terminal mangueira 1 1/2"	Kit lavagem c/ válvula de alívio
Saída bilateral	Plataforma simples c/ escada
Kit de irrigação	

Modelo	Capacidade t	Capacidade m ³	Aplicação	Peso Kg	Potência CV	Comprimento mm	Largura mm	Altura mm
DLCV 6.0	6,00	6,00	CAMINHÃO	1.440	75	5.300	2.100	2.200
DLCV 7.0	7,00	7,00	CAMINHÃO	1.670	90	5.700	2.250	2.400
DLCV 8.0	8,00	8,00	CAMINHÃO	1.670	90	5.700	2.250	2.400
DLCV 9.0	9,00	9,00	CAMINHÃO	1.870	90	5.900	2.250	2.400
DLCV 10.0	10,00	10,00	CAMINHÃO	2.010	100	6.000	2.250	2.400

OPCIONAIS DLCV

Canhão lateral	Saída bilateral
Bomba BPP	Mangote 6"